



选配装置	备注
液力缓速器	自动挡为标配，手动挡为选配，适用于长下坡工况
空气悬浮座椅	增加驾驶舒适性
翘尾斗货箱	适用于物料直径≥500mm的岩石型物料
加长帽檐	帽檐可全覆盖驾驶室顶部，防止物料砸落
自动润滑系统	定时定量加注润滑脂
自动灭火系统	发动机自动灭火
制动喷淋系统	防止刹车制动热衰退，适用于长下坡工况
低温配置	改进驾驶室、电气、液压及动力系统各组件以适用于低温地区工况

三一重型装备有限公司
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号
海外售后服务：0086 - 400 6098 318
咨询邮箱：crd@sany.com.cn
网址：www.sanygroup.com

温馨提示：
由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



OFF-HIGHWAY MINING TRUCK
SKT105S
非公路自卸车



自动挡载重
65tonnes/72tons

手动挡载重
70tonnes/77tons

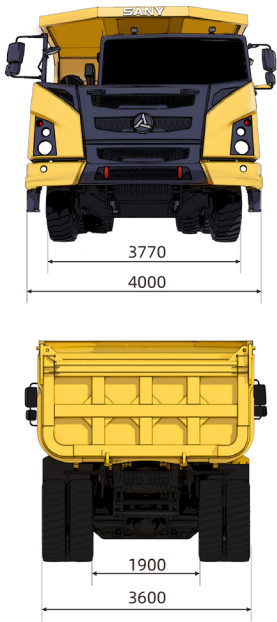
总功率
390kW

主要技术参数

整机参数	单位	参数
整车外形 长×宽×高(举升)	mm	9200×4000×4100(11080)
轴距	mm	3775+1750
前轮距	mm	2835
后轮距	mm	2895
最小离地间隙	mm	> 330
前轮最大转角	°	35
最小转弯半径	mm	< 12000
总功率	kW	390
最高车速	km/h	自动挡35/手动挡42
最大爬坡度	%	30
平装容积	m ³	自动挡35/手动挡38
堆装容积2：1	m ³	自动挡42/手动挡44

*严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！

整机尺寸



尺寸单位：mm

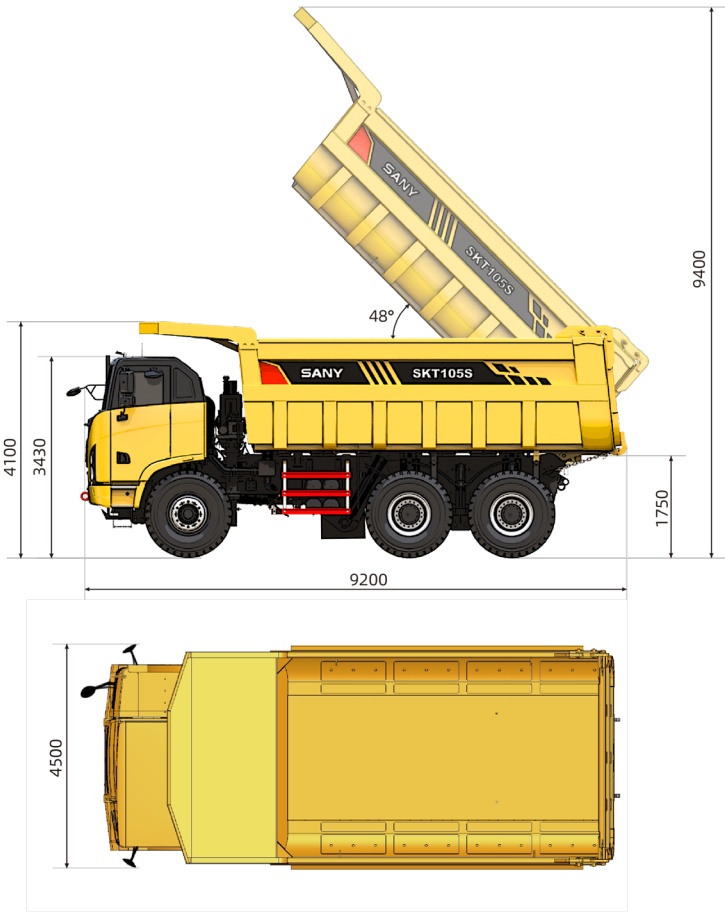
* 具体参数以实际为准

油品容积

油品容积	L
燃油箱（柴油）	530
发动机曲轴箱及过滤器（机油）	25
变速箱油	55（自动挡专用润滑油） 33（手动挡齿轮油）
中桥主减速器（齿轮油）	24
后桥主减速器（齿轮油）	20
中、后桥轮边·单个（齿轮油）	6
液压油箱（液压油）	230
发动机冷却系统（防冻液）	86（自动挡） 60（手动挡）

重量分布

轴荷	前桥	后桥
空载	35	65
满载	20	80



主要配置

 发动机
- 型号：潍柴WP13G530E310； - 型式：直列、直喷、水冷、四冲程、增压中冷、电控高压共轨； - 额定功率：390kW/2100rpm； - 最大扭矩：2300N.m； - 缸数/型式：6缸/直列； - 缸径×行程：127*165； - 排量：13L。

 变速器

 自动挡
- 型号：ALLison 4800RS_PR； - 柔性自动换挡，换挡冲击小； - 配备液力变扭器，驱动力更大； - 配备液力缓行器，下坡时车速控制稳定。
 手动挡
- 变速器型号：法士特 8DS260； - 低维护成本，高可靠性； - 可选配液力缓速器，下坡时车速控制稳定。

	自动挡Allison4800							倒挡
	1挡	2挡	3挡	4挡	5挡	6挡	7挡	1挡
速比	7.63	3.51	1.91	1.43	1	0.74	0.64	-4.8
km/h	-	6	14	19	27	35	-	-5

	手动挡8DS260								倒挡
	1挡	2挡	3挡	4挡	5挡	6挡	7挡	8挡	1挡
速比	6.73	4.61	3.4	2.52	1.86	1.35	1	0.62	-6.25
km/h	5	7	9	13	17	24	32	40	-5

 制动系统

采用鼓式制动器，双回路气压控制制动系统。两个回路相互独立，制动器尺寸大，储气筒容积大。加强型气室弹簧提供足够的制动力需求。制动系统低压时仪表会播报低压报警，提醒驾驶员及时停机维修。

 转向系统

全液压转向+应急转向，提高驾驶舒适性，转向轻便、可靠；
配备应急转向系统，车辆意外失去转向动力时，可在短时间内提供转向动力。

 车架

高强度合金钢板配合铸钢件焊接的抗扭车架，具有良好的抗弯、抗扭能力及冲击韧性；
超载能力>20%，刚度提升>25 %，车架寿命>10 年。

 驱动桥

重负载型、全浮动式半轴，承载能力强；
加强型主减速器、轮边减速器，两级传动，驱动力更大；
高强度铸钢桥壳，可靠耐用。

 悬架装置

全油气悬架，大幅提升驾驶舒适性，高隔振率，驾驶舒适，减少车辆振动，通过台架耐久性测试，使用寿命长；
前悬挂行程：220mm(8.7in)；
后悬挂行程：250mm(9.8in)。

 举升系统

174mm缸径举升缸，双缸中举升方式，有效防止侧翻，每个举升油缸有三级伸缩缸，举升点高，举升过程平稳；
举升液压泵流量：260L/min；
举升≤20s，下降≤30s。

 车箱

全新设计U型货箱结构，弧形侧板结构有更好的抗冲击性及耐砸性，物料更容易倾卸、不卡料。货箱骨架采用贯穿式结构，强度更高主钢板采用高强耐磨板，寿命更长，最大举升角度48°。标准车厢采用16mm底板、10mm侧板、14mm前板焊接；
平装(SAE)：自动挡35m³(46yd³)/手动挡38m³(50yd³)；
堆装2:1(SAE)：自动挡42m³(55yd³)/手动挡44m³(58yd³)。

 驾驶室

具有FOPS/ROPS认证整体四柱防倾翻保护设计，可调悬浮座椅，豪华内饰，可倾斜和伸缩的方向盘，给驾驶者提供安全舒适的操纵空间；
驾驶室符合ISO3471标准，在门窗紧闭情况下，噪音值≤78dB(A)。

 轮胎

标准规格：16R25.00；
轮辋规格：11.25/2.0–25；
针对不同工况，与轮胎厂商共同协商推荐最合适的花纹和型号。